



**Bielsko-Biała, dn. 05.01.2015 r.**

**Numer zapytania: R37.1.054.2015**

**„WAWRZASZEK ISS Sp. z o.o.”  
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA  
ul. Leszczyńska 22  
43-300 Bielsko-Biała**

## **ZAPYTANIE OFERTOWE**

W związku realizacją projektu badawczo-rozwojowego współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach działania POIG.01.04.00-24-046/13 – *Opracowanie i wdrożenie technologii kompozytu korkowego do produkcji zabudów pojazdów specjalnych* zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

### **Zakup usługi doradczej dotyczącej nowej technologii kompozytu korkowego**

Zakup usługi dotyczył będzie doradztwa w zakresie optymalizacji i przystosowania technologii LRTM oraz CCBM do wykonywania właściwych form dla prób i detali z korkowego materiału kompozytowego a także monitorowania poprawności wykonywania prac przy budowie form i detali dedykowanych dla projektu.

Na dalszych etapach należy uwzględnić monitorowanie poprawności budowy form określonych dla projektu detali oraz monitorowanie poprawności produkcji tych detali. Powierzchnia detali będzie się wahać od 1 m<sup>2</sup> do 15 m<sup>2</sup>, wysokość od 30 mm do 600 mm.

#### **I. Zagadnienia dla membrany silikonowej:**

##### **Wprowadzenie**

Co możemy produkować techniką CCBM?

1. Szczegóły budowy formy do CCBM
2. Szczegóły produkcji detali w CCBM
3. Wykonanie membrany silikonowej
4. Położenie uszczelki zamykającej
5. Natrysk 1. warstwy silikonu
6. Położenie warstwy silikonu i taśmy wzmacniającej pod kanał żywicy
7. Natrysk 2. warstwy silikonu i położenie tkaniny wzmacniającej i wstawienie podania żywicy
8. Położenie kanału żywicy
9. Natrysk 3. warstwy silikonu i wzmocnienie kanału żywicy
10. Wklejenie punktu wtrysku, mocowania dla PPVS, vacuum do kanału żywicy ,itp.
11. Obcięcie membrany i wykonanie otworów przelotowych

#### **II. Zagadnienia dla procesu LRTM:**

##### **Wprowadzenie**

Co możemy produkować techniką LRTM?

1. Proces RTM
2. Wymagania dla kołnierza
  - 2.1 Specjalny kołnierz
  - 2.2 Szkic łuków
  - 2.3 Wykończenie powierzchni
  - 2.4 Rozdzielacze



- 3. Budowa formy
    - 3.1.1 Wybór materiałów
    - 3.1.2 Nakładanie żelkotu
    - 3.1.3 Przebieg laminowania
    - 3.1.4 Rama do formy ,możliwości jej przemieszczania
    - 3.1.5 Odformowanie
  - 3.2 Uzyskiwanie grubości wyrobu za pomocą wosku kalibrowanego
    - 3.2.1 Podstawy używania vacuum
    - 3.2.2 Układanie materiałów kalibrujących –wosk lub korek
  - 3.3 Konstrukcja kontr formy
  - 3.4 .1 Mocowanie klamer i ich ustawienie
- 5.0 Przygotowanie do produkcji
    - 5.1 Rozformowanie
    - 5.2 Czyszczenie formy
    - 5.3 Polerowanie formy
    - 5.4 Kopiowanie formy
    - 5.5 Mocowanie uszczelek
  - 6.0 Mocowanie wkładek
  - 7.0 Wkładki wewnętrzne

Dodatkowo należy omówić następujące zagadnienia:

- A. Ogrzewanie form
- B. Urządzenia do wtrysku i nakładania żelkotu
- C. Akcesoria

Przewiduje się zaangażowanie 8 osób ze strony firmy WISS.

Usługa doradcza będzie świadczona przez cały okres trwania projektu, czyli do 31 grudnia 2015 r., tzn. przez wszystkie zadania przewidziane do realizacji w projekcie.

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych wymagań wynikają z wiedzy i doświadczenia osób wykonujących usługi doradcze. Preferuje się, aby osoby te posiadała następujące cechy: znajomość technologii kompozytowej, technologii laminatowych itp. w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym.

### **Kryteria wyboru oferty:**

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

<b>L.p.</b>	<b>Nazwa kryterium</b>	<b>Maksymalna ilość punktów</b>
1.	Cena netto	100 (najlepsza oferta 100 pkt, każda kolejna 1 pkt mniej)
	Razem	100



**Złożona oferta powinna zawierać:**

- Nazwę i adres oferenta.
- Cenę netto oraz brutto.
- Datę sporządzenia oferty.
- Datę ważności oferty.
- Wszystkie ceny powinny być wyrażone w PLN.

**Oferta może zostać dostarczona:**

- osobiście do siedziby firmy: „WAWRZASZEK ISS Sp. z o.o.” Spółka Komandytowo-Akcyjna, ul. Leszczyńska 22, 43-300 Bielsko-Biała,
- pocztą na adres ww. adres siedziby firmy,
- pocztą elektroniczną na adres: i.plewnia@wiss.com.pl.

**Oferta powinna być ważna, co najmniej do: 31.12.2015 r.**

**Termin składania ofert upływa w dniu: 31.01.2015 r.**

**Termin płatności:**

do 30 dni od daty wystawienia faktury VAT. Faktura może zostać wystawiona po protokole końcowego odbioru prac.

Szczegółowe wymagania i dokumentacja projektowa znajdują się w siedzibie Spółki. Zapraszamy w tej sprawie do kontaktu z Panią Prezes (Izabela Plewnia), która udzieli informacji, tel.: 33 82 70 810, i.plewnia@wiss.com.pl.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie rozstrzygnięcia postępowania ofertowego bez podawania przyczyny.

Oferty niespełniające wymagań opisanych w zapytaniu nie będą podlegały ocenie.

Ofertę należy przygotować na załączniku nr 1 stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania. Do zapytania można dołączyć informacje dodatkowe (szczegółowe) o przedmiocie zamówienia.

Jeżeli oferent nie jest w stanie zaoferować wszystkich pozycji dopuszcza się składanie ofert częściowych.

**W nagłówku należy umieścić numer niniejszego zamówienia – znajduje się on na początku pierwszej strony.**



Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

do zapytania nr .....  
(przepisać z pierwszej strony niniejszego zapytania)

.....  
/ Miejscowość, data /

.....  
.....  
.....  
.....

/ Nazwa i adres oferenta/wykonawcy /

.....  
.....  
.....  
.....

/ Imię i nazwisko oraz telefon osoby  
upoważnionej do kontaktu /

**Zakup usługi doradczej dotyczącej nowej technologii kompozytu korkowego**

Cena netto: .....

VAT: .....

Cena brutto: .....

Sposób i termin płatności od 30 dni od daty wystawienia faktury..

W podanej powyżej cenie uwzględnione zostały wszystkie koszty wykonania przedmiotu zamówienia.

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w nim zawarte.
2. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz odpowiednie zasoby kadrowe i techniczne niezbędne do wywiązania się z powierzonych mu zadań.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą do dnia 31.12.2015 r.
4. Oświadczamy, że zobowiązujemy się podpisać umowę na wzorze zamawiającego.

.....  
/ data sporządzenia oferty i podpis osoby upoważnionej do jej złożenia /